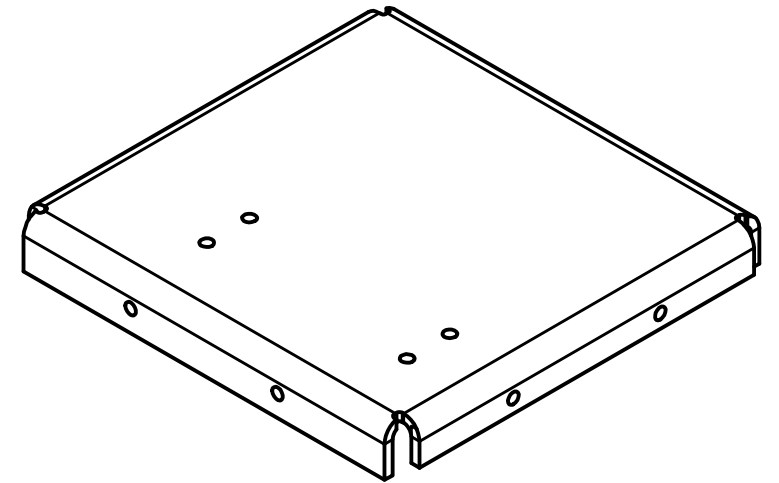
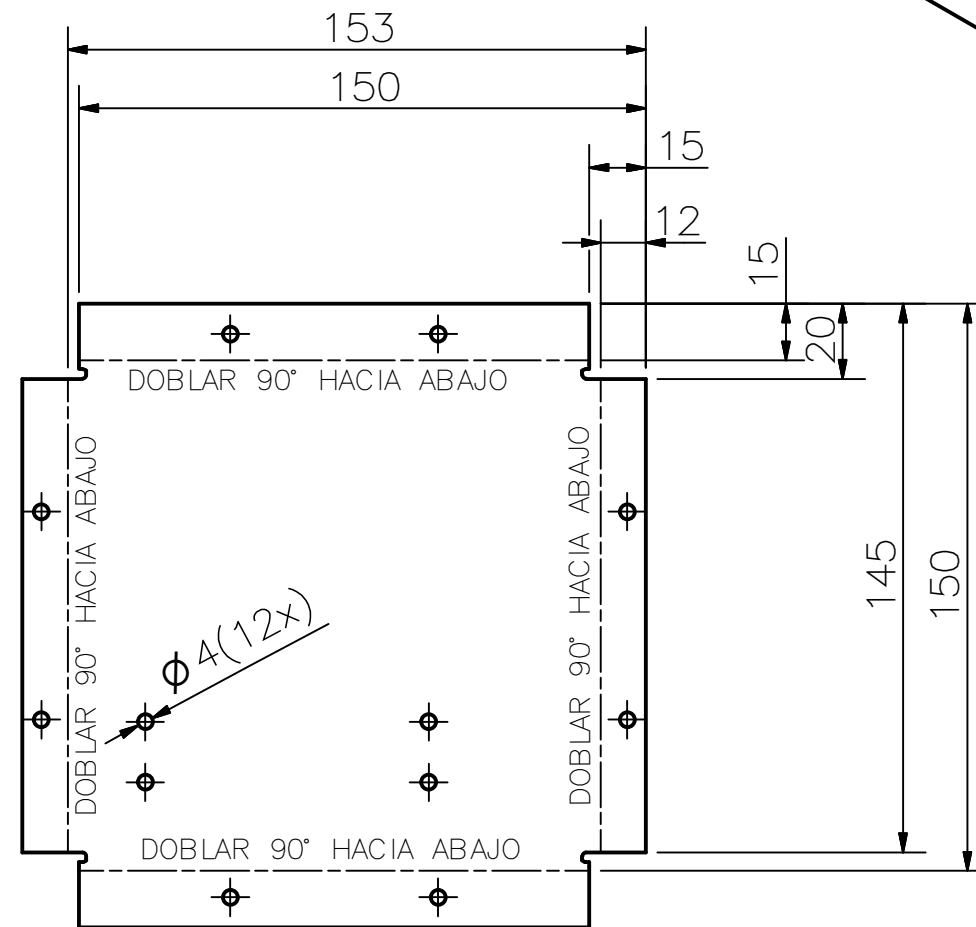
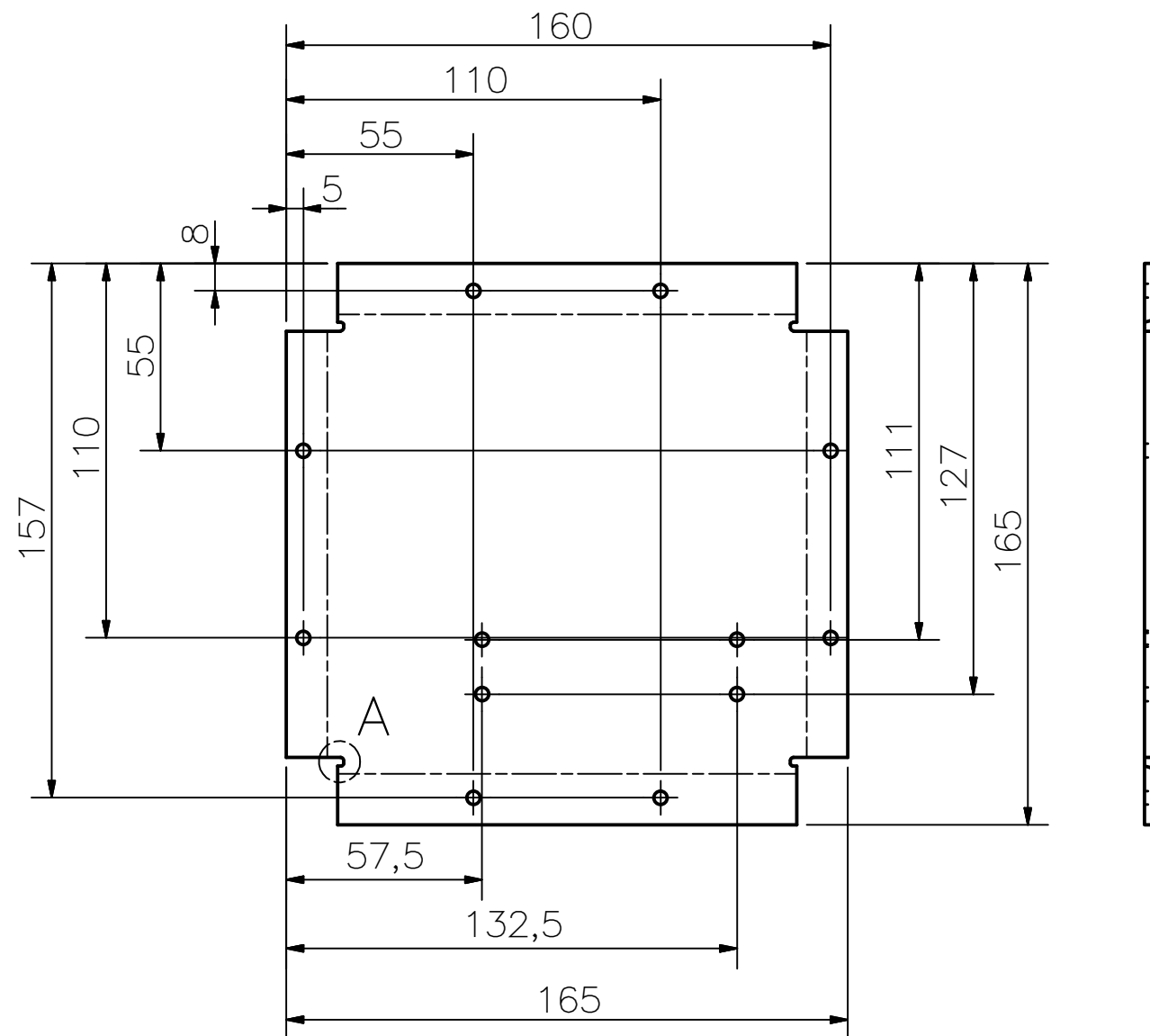


DETALLE A
ESCALA 1:1



MEDIDAS EN mm

REDONDEOS NO
INDICADOS R1

ESPESOR 2

TOLERANCIAS DIMENSIONALES SEGUN DIN 7168						
GRADO DE EXACTITUD	Más de 0,5 hasta 3	Más de 3 hasta 6	Más de 6 hasta 30	Más de 30 hasta 120	Más de 120 hasta 400	Más de 400 hasta 1000
BASTO	±0,15	±0,2	±0,5	±0,8	±1,2	±2

ACABADO SUPERFICIAL 25/	TOLERANCIA GENERAL DIN 7168 – BASTO	MATERIAL AISÍ 304
PONTIFICIA UNIVERSIDAD CATÓLICA DEL PERÚ CIENCIAS E INGENIERÍA–INGENIERÍA MECATRÓNICA		
MÉTODO DE PROYECCIÓN 	MTR280–A705–10M1	ESCALA 1:2
20120323	GUTIERREZ ZAMUDIO, JORGE	FECHA: 2018.10.30
		LÁMINA: A3–D–04